

DOMIXI

CONTROLLO FLUIDI
FLUID CONTROL

SERVIZI



L'Azienda "Domizi" nasce nel 1971 dopo aver acquisito l'Imperial-RIV. Oggi è una compiuta sintesi tra Know-how esistente (progettazione e produzione) ed efficace struttura commerciale per la commercializzazione diretta dei prodotti (requisito necessario per un'azienda che deve seguire numerosi clienti in tutto il mondo).

Nel 1991 la Domizi si trasferisce nella sede attuale; viene potenziata la produzione con particolare attenzione agli aspetti progettuali: una stazione CAD CAM e l'utilizzo di macchine a controllo numerico, permettono una pronta gestione dei disegni tecnici e una innovativa attività di progettazione estremamente flessibile.

Questa impostazione permette all'azienda "Domizi" di collaborare efficacemente con altre aziende produttive fornendo così al cliente dei prodotti tecnici su misura.

I nostri punti di Forza

Professionalità

Flessibilità

Know-how

Qualità

Servizio clienti

Puntualità nelle consegne



Certificazione del Sistema Qualità UNI EN ISO 9001



**PED - Pressure Equipment
Directive 2014/68/CE**



**ATEX - EC-TYPE EXAMINATION
CERTIFICATE – Directive 2014/34/UE**



Russia Certification - CU TR 032

DOMIZI SRL SERVIZI :

1. Lavorazioni Meccaniche di Precisione CNC
2. Centro Foratura Profonda con IMSA MF1000/2F
3. Saldatura . Processi , Attrezzature e
4. NDE (Controlli Non distruttivi saldature)
5. PMI (Positive Material Identification)
6. Marcatura Laser 2D/3D KEYENCE
7. Banco Italcontrol per Test di Pressione Idrostatico a Tenuta (Max 1200 bar)
8. Granigliatura e Micropallinatura Inox
9. Servizi Accessori : Verniciatura a liquido ;
Documentazione – Inspection Book ; Assistenza al
Collaudo presenziato da Ente Terzo ; Imballi in
Casse di Legno su specifica del cliente.

La DOMIZI è una realtà dinamica, specializzata nella lavorazione meccanica di particolari di alta precisione per conto terzi e nella realizzazione di prodotti finiti.

La nostra struttura produttiva è concepita per realizzare ogni tipo di operazione meccanica con precisione e rispetto delle tolleranze previste dal singolo progetto, garantendo così risultati tecnici importanti. Inoltre a fronte di qualunque richiesta, la nostra azienda si dimostra flessibile e versatile.

Siamo esperti nelle lavorazioni di elevata precisione di: Particolari a disegno del Cliente , Portastampi speciali per stampi plastica ad iniezione

Il nostro parco macchine tecnologicamente all'avanguardia, adatto a gestire anche i clienti più esigenti, ci permette di porci come azienda altamente competitiva nel settore delle lavorazioni meccaniche di precisione conto terzi.



MACCHINE PRINCIPALI

CENTRO DI LAVORO VERTICALE CNC

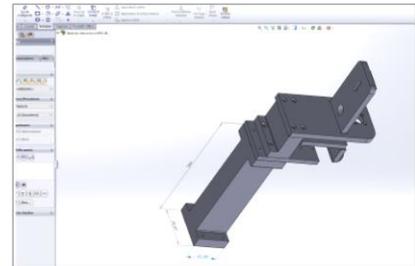
Modello KITAMURA Bridgecenter 6G	Corse : 1530 x 1095 x 710 mm
Modello KITAMURA Mycenter 7x	Corse : 1530 x 650 x 686 mm
Modello OKUMA MX-45VAE	Corse : 762 x 460 x 450 mm
Modello BRIDGEPORT VMC-1000 30	Corse : 1020 x 600 x 600 mm

TORNIO PARALLELO CNC

Modello OKUMA LB-15 II	Dimens. : Ø 350 x 1000 mm
------------------------	---------------------------

RETTIFICA TANGENZIALE CNC

Modello FAVRETTO MC-100	Corse : 1200 x 750 x 650 mm
-------------------------	-----------------------------





CARATTERISTICHE PRINCIPALI :

Macchina di foratura profonda e fresatura per stampi di medie dimensioni :

- Forature ortogonali , a singola inclinazione e a doppia inclinazione
- Pezzo lavorabile: Ø 1.600mm pezzo in rotazione entro la struttura macchina
- Asse orizzontale X: 1.400mm, asse verticale Y: 700mm
- Diametri ottimali di foratura: 4-25mm dal pieno, 32mm in allargatura
- Profondità di foratura in ciclo unico 1.000mm



Tavoli modulari di puntatura e saldatura :

N.2 Tavoli 2000 x 1000 mm assemblabili per eseguire l'assemblaggio e la puntatura nella massima qualità .



Saldatura:

Processi di Saldatura disponibili :

- TIG
- TIG con Sistemi di saldatura Orbitale
- MIG
- MAG

Sia in Versione manuale che semiautomatica tramite posizionatori di saldatura.

Tutti i processi di saldatura sono certificati con WPS/WPQR in accordo alle norme ASME IX.

La macchina automatica e i raddrizzatori ad inverter realizzano una saldatura con un'estetica immediatamente riconoscibile e risultati di qualità.

Materiale base che vengono saldati :

- Acciaio al Carbonio , LTCS.
- Acciaio al Carbonio legati P11 , P22.
- Acciaio speciali :
Inconell 825,625
Hastelloy C276
Monel 400



IMPIANTO AUTOMATICO TIG a FILO CALDO PULSATO

I grandi vantaggi di questo sistema di Saldatura :

- Tassi di deposito più elevati di qualsiasi processo TIG disponibile sul mercato
- Il più basso apporto di calore possibile di qualsiasi processo di saldatura risultando nella più bassa zona interessata dal calore (HAZ) e distorsione e stress di saldatura significativamente ridotti.
- Maggiore ritenzione della proprietà di corrosione su tutte le leghe resistenti alla corrosione
- Massima qualità con le migliori proprietà metallurgiche e meccaniche su tutte le leghe
- Adatto e accettato in tutti i settori
- Difetti di saldatura notevolmente ridotti e la migliore qualità di saldatura disponibile sul mercato.



Test e ispezioni di Saldatura:

- Test dei Liquidi penetranti sulle saldature (ASME/EN)
- Test X-ray (ASME/EN) (solo sulle saldature di testa) in un laboratorio di analisi esterno.



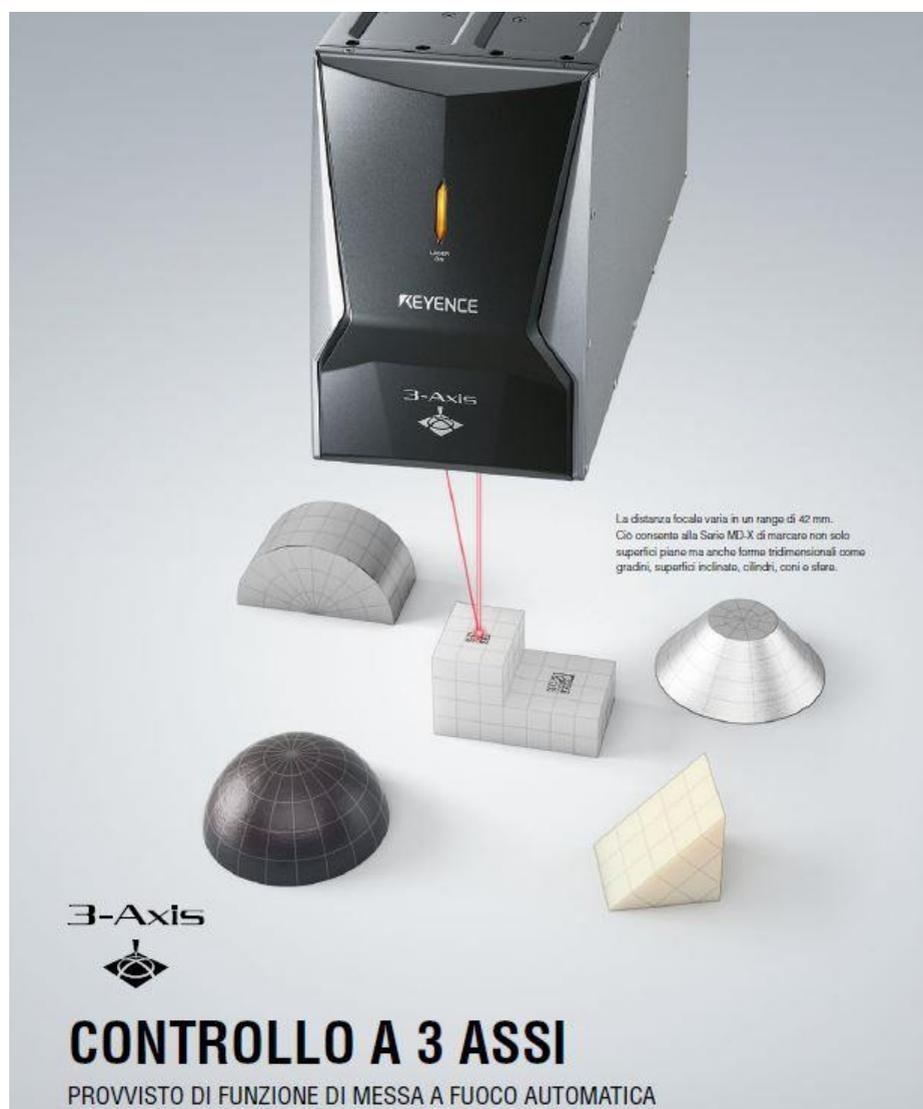
PWHT (Trattamento di Post riscaldamento):

PWHT è applicato, su richiesta, sugli acciai al Carbonio dopo saldatura
Riduzione delle tensioni residue.



Siamo in grado di effettuare Marcature su particolari metallici sia di geometria piana che tonda (targhette, particolari meccanici, ecc.) tramite :

**Marcatore Laser ibrido (YVO4 × FIBRA) a 3 assi
KEYENCE MD-X1500 Potenza 25W**



Attrezzature Utilizzate

Gruppo di Pressurizzazione ITALCONTROL per prove di alta pressione :

- Idrauliche (in Acqua a Max 1200 bar)
- Pneumatiche (in Aria a 6-10 bar e in Azoto + Elio a Max 200bar)
- Banco Tarato ogni anno da Itralcontrol presso il nostro stabilimento.
- Rilascio Report di prova



- Questo procedimento utilizza come utensile della graniglia angolare in acciaio temprato che vengono sparate con l'aria compressa tramite un ugello all'interno della cabina (foto a lato).
- Viene utilizzata per sverniciare i pezzi , per pulirli e per creare la giusta Rugosità (70-80 micron) sui pezzi prima dei trattamenti termici (Es. Verniciatura , Zincatura, Anodizzazione ecc..)
- Può essere utilizzata su tutti i materiali.



Verniciatura a Liquido

Attrezzature utilizzate :

- Cabina Granigliatura (utilizzata per preparare la superfici da verniciare)
 - Cabina verniciatura
 - Pompe a membrana (per zincanti inorganici e vernici siliconiche)
 - Pompe airless per applicare vernici ad alto contenuto solido.
 - Vernici applicate su specifica del cliente.
 - Rilascio Test Report se richiesto,
 - Misura spessore secco vernice DFT con Elcometer 456.
- Vedere sotto esempio Report.



PAINTING REPORT - RAPPORTO DI PITTURAZIONE

PAINTING REPORT NO. 07-16-00211 PAGE: 1 OF 2 DATE: 28/09/2018

IDENTIFICATION DATA - DATI IDENTIFICATIVI

IDENTIFICATIVI

CUSTOMER: ENERSIS SAAS PROJECT: ZORR
JOB NO.: 07-16 PURCHASE ORDER NO.: 101151800-04 14/09/2018
MATERIAL DESCRIPTION: Carbon Steel ANSI 150 / A230 Gr. 6 SERIAL NUMBER: See attached Tag List
WEATHER CONDITIONS - COND. CLIMATICHE / SURFACE PREPARATION - PREPARAZIONE SUPERFICIE

INDICORS OUTDOORS CLIMATIZED ENVIRONMENT NON CLIMATIZED ENVIRONMENT

CLEANING STEAM CLEANING HIGH PRESSURE WATER MANUAL CLEANING WAXING OR PRIMER REMOVAL OF PREVIOUS PAINTING

GRADES OF CLEANLINESS: Sandblasting Sa 2 1/2 DATE: TIME: 18/09/2018

ABRASIVE TYPE: GF Angular A60 > 44 SURFACE PROFILE: 50-75 µm

ADHESIVE TYPE: GF Angular A60 > 44 SURFACE SOLUBLE SALT: 10 mg/100 cm²

ADHESIVE TYPE: GF Angular A60 > 44 SURFACE SOLUBLE SALT: 10 mg/100 cm²

AIR TEMPERATURE °C (F): 27.2 °C (81.0 °F) **RELATIVE HUMIDITY (RH):** 37.6 %

STEEL TEMPERATURE °C (F): 28.3 °C (83.0 °F) **DEW POINT TEMPERATURE (F):** 11.6 °C (52.9 °F)

COATING - RIVESTIMENTO

COAT	REMOVAL CODE (DFT: IN µm)	INTERMEDIATE COAT (DFT: IN µm)	INTERMEDIATE COAT (DFT: IN µm)	TOP COAT (DFT: IN µm)
PRIMER	Conversione 850	Conversione 850	Conversione 850	Conversione 150 HP
PRIMER	A: 10013014A B: 10013014A	A: 10013020AA B: 10013020AA	/	A: 10013020AA B: 10013020AA
PRIMER	Grigio / Grey	Argento / Silver	/	Grigio / Grey
APPLICATION METHOD	Conversione / Airless	Airless	/	Airless
DATE TIME (MM/YY/YY)	18/09/18	18/09/18	/	20/09/18
TEMPERATURE (°C)	27.2 °C	29°C	/	21.7 °C
RELATIVE HUMIDITY (%)	37.6	36.8	/	58.7
WET FILM THICKNESS (µm)	26.9	22.3	/	21.6
DFT (µm)	11.5	14	/	13.6
WET FILM THICKNESS (µm)	94	233	/	108



CONTROLLO SPessori SECCO DELLE PITTURE
DRY FILM THICKNESS READING REPORT

Punti di misura / Spot number	1° Lettura / Reading "µm"	2° Lettura / Reading "µm"	Media delle letture / Average of Reading "µm"	Correzione Riposta / Roughness Correction (± 25 µm)	Media dello spessore secco / Thickness Average "µm"
1	342	288	305	290	
2	351	359	355	354	
3	408	349	379	354	
4	374	422	398	373	336
5	357	347	352	327	
6	363	373	368	343	
7	390	347	369	344	

TAG LIST CHAMBER:

Chamber DB-4948 :

- 023407LT503
- 023407LT501
- 023408LT503
- 023408LT501



Documentazione - Inspection Book

Documentazione Fornibile (su richiesta del Cliente):

- Certificazione di conformità all'ordine
- Disegni (Fornibili in dwg,pdf e cc...)
- Report dei Test (Test idraulico, PMI,PT, ecc..)
- Certificazione dei materiali **EN 10204 3.1 forniti completi di conformità alle NACE MR0175 e MR0103.(se richiesto)**
- Report DFT sulle Verniciature (su richiesta)
- Dichiarazione di conformità in accordo alla **Direttiva PED 2014/68/UE** (dove applicabile e dove richiesta)
- **WPS (Welding Procedure Specification) in accordo alle norme ASME IX**
- Planning Production
- Inspection Test Plan
- Per approvazione possiamo fornire le nostre procedure delle attività svolte (Es. Test idraulici,PMI,PT ecc..) nella commessa specifica..
- Alla fine della commessa possiamo fornire l'**Inspection Book** di tutta la commessa.

DOMIXI 10030 CAMBIANO (TO) ITALY
PHONE: +39 (0)11 34537022
TELEFAX: +39 (0)11 9457021



NUMI: 46 / 139	PMI: YES	Soat Service: Yes
1	2	3
4	5	6
7	8	9
10	11	12
13	14	15
16	17	18
19	20	21
22	23	24
25	26	27
28	29	30
31	32	33
34	35	36
37	38	39
40	41	42
43	44	45
46	47	48
49	50	51
52	53	54
55	56	57
58	59	60
61	62	63
64	65	66
67	68	69
70	71	72
73	74	75
76	77	78
79	80	81
82	83	84
85	86	87
88	89	90
91	92	93
94	95	96
97	98	99
100	101	102
103	104	105
106	107	108
109	110	111
112	113	114
115	116	117
118	119	120
121	122	123
124	125	126
127	128	129
130	131	132
133	134	135
136	137	138
139	140	141
142	143	144
145	146	147
148	149	150
151	152	153
154	155	156
157	158	159
160	161	162
163	164	165
166	167	168
169	170	171
172	173	174
175	176	177
178	179	180
181	182	183
184	185	186
187	188	189
190	191	192
193	194	195
196	197	198
199	200	201
202	203	204
205	206	207
208	209	210
211	212	213
214	215	216
217	218	219
220	221	222
223	224	225
226	227	228
229	230	231
232	233	234
235	236	237
238	239	240
241	242	243
244	245	246
247	248	249
250	251	252
253	254	255
256	257	258
259	260	261
262	263	264
265	266	267
268	269	270
271	272	273
274	275	276
277	278	279
280	281	282
283	284	285
286	287	288
289	290	291
292	293	294
295	296	297
298	299	300
301	302	303
304	305	306
307	308	309
310	311	312
313	314	315
316	317	318
319	320	321
322	323	324
325	326	327
328	329	330
331	332	333
334	335	336
337	338	339
340	341	342
343	344	345
346	347	348
349	350	351
352	353	354
355	356	357
358	359	360
361	362	363
364	365	366
367	368	369
370	371	372
373	374	375
376	377	378
379	380	381
382	383	384
385	386	387
388	389	390
391	392	393
394	395	396
397	398	399
400	401	402
403	404	405
406	407	408
409	410	411
412	413	414
415	416	417
418	419	420
421	422	423
424	425	426
427	428	429
430	431	432
433	434	435
436	437	438
439	440	441
442	443	444
445	446	447
448	449	450
451	452	453
454	455	456
457	458	459
460	461	462
463	464	465
466	467	468
469	470	471
472	473	474
475	476	477
478	479	480
481	482	483
484	485	486
487	488	489
490	491	492
493	494	495
496	497	498
499	500	501
502	503	504
505	506	507
508	509	510
511	512	513
514	515	516
517	518	519
520	521	522
523	524	525
526	527	528
529	530	531
532	533	534
535	536	537
538	539	540
541	542	543
544	545	546
547	548	549
550	551	552
553	554	555
556	557	558
559	560	561
562	563	564
565	566	567
568	569	570
571	572	573
574	575	576
577	578	579
580	581	582
583	584	585
586	587	588
589	590	591
592	593	594
595	596	597
598	599	600
601	602	603
604	605	606
607	608	609
610	611	612
613	614	615
616	617	618
619	620	621
622	623	624
625	626	627
628	629	630
631	632	633
634	635	636
637	638	639
640	641	642
643	644	645
646	647	648
649	650	651
652	653	654
655	656	657
658	659	660
661	662	663
664	665	666
667	668	669
670	671	672
673	674	675
676	677	678
679	680	681
682	683	684
685	686	687
688	689	690
691	692	693
694	695	696
697	698	699
700	701	702
703	704	705
706	707	708
709	710	711
712	713	714
715	716	717
718	719	720
721	722	723
724	725	726
727	728	729
730	731	732
733	734	735
736	737	738
739	740	741
742	743	744
745	746	747
748	749	750
751	752	753
754	755	756
757	758	759
760	761	762
763	764	765
766	767	768
769	770	771
772	773	774
775	776	777
778	779	780
781	782	783
784	785	786
787	788	789
790	791	792
793	794	795
796	797	798
799	800	801
802	803	804
805	806	807
808	809	810
811	812	813
814	815	816
817	818	819
820	821	822
823	824	825
826	827	828
829	830	831
832	833	834
835	836	837
838	839	840
841	842	843
844	845	846
847	848	849
850	851	852
853	854	855
856	857	858
859	860	861
862	863	864
865	866	867
868	869	870
871	872	873
874	875	876
877	878	879
880	881	882
883	884	885
886	887	888
889	890	891
892	893	894
895	896	897
898	899	900
901	902	903
904	905	906
907	908	909
910	911	912
913	914	915
916	917	918
919	920	921
922	923	924
925	926	927
928	929	930
931	932	933
934	935	936
937	938	939
940	941	942
943	944	945
946	947	948
949	950	951
952	953	954
955	956	957
958	959	960
961	962	963
964	965	966
967	968	969
970	971	972
973	974	975
976	977	978
979	980	981
982	983	984
985	986	987
988	989	990
991	992	993
994	995	996
997	998	999
1000	1001	1002

DOMIZI s.p.a.
VIA S. GIUSEPPE, 10
10030 CAMBIANO (TO) ITALY

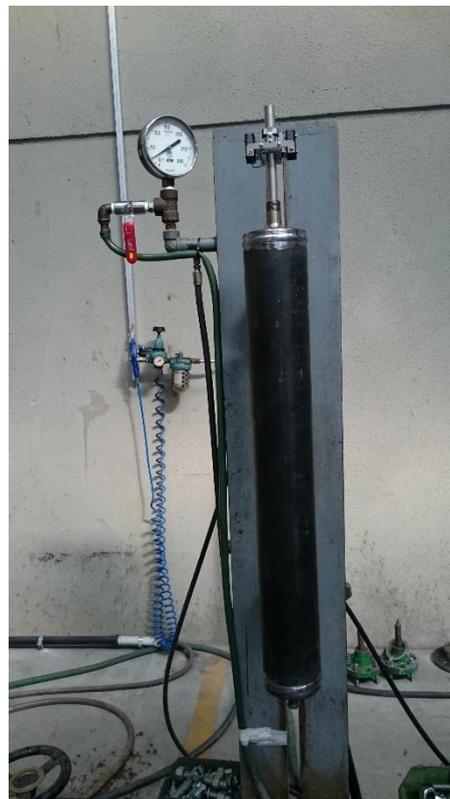
DOMIXI		CERTIFICATO DI PROVA / TEST CERTIFICATE		REF. N.°	
Prodotto in Italia / Made in Italy		Prodotto in Italia / Made in Italy		Prodotto in Italia / Made in Italy	
CANTIERE / WORKSHOP		CANTIERE / WORKSHOP		CANTIERE / WORKSHOP	
CANTIERE / WORKSHOP		CANTIERE / WORKSHOP		CANTIERE /	

Assistenza al collaudo finale preenziato da Ente Terzo

Abbiamo le competenze tecniche per fornire ai nostro clienti supporto per le ispezioni finali preenziate da ente terzo per :

- Collaudo visivo / dimensionale
- Test idraulico
- Ispezioni sui Test richiesti (Es. PMI,PT ecc..) durante la fabbricazione.
- Controlla della targhetta
- Review dei documenti finali

Mettiamo a disposizione i nostri spazi in fabbrica e le nostre attrezzature per eseguire i test richiesti.



Imballi in Casse di Legno su specifica del cliente

Imballo in casse di legno fumigata (Domestico) :



Imballo marino in accordo alla Direttiva Europea
 (vedere tabella a lato) con sacco barriera e Sali
 disidratanti.(vedere tabella a lato)



NORMA	ISO 12777-2
NORMA	UNI 9151-1:1998
NORMA	UNI 9151-2:1998
NORMA	UNI 9151-3:1998
NORMA	UNI 10858-1:2000
NORMA	UNI 10858-2:2000
NORMA	UNI 10858-3:2000
NORMA	UNI 10858-4:2000
NORMA	UNI 10920:2001



DOMIZI Srl - Via Polesine 15 - 10020 Cambiano TORINO - Italy

tel. +39 011 945 70 22 - fax +39 011945 70 21

www.domizi.com sales@domizi.com